


БУЗУЛУКСКИЙ ГИДРОМЕЛИОРАТИВНЫЙ ТЕХНИКУМ-ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ОРЕНБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

УТВЕРЖДЕНО


Председатель учебно-методической
комиссии БГМТ-филиала ФГБОУ
ВО Оренбургский ГАУ
Евсюков С.А.

«14» марта 2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ
УП.01.02 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА: ПОЛУЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКИХ НАВЫКОВ
ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИХ, КУЗНЕЧНЫХ, СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Специальность 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

Форма обучения очная

Срок получения СПО по ППССЗ 3 года 10 месяцев

Бузулук, 2020 г.

ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ

№ изменения, дата изменения и № протокола заседания учебно-методической комиссии филиала, номер страницы с изменением	
БЫЛО	СТАЛО
Основание: решение заседания ПЦК специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта от «__» _____ №__ протокола _____ Нечаева С.И., председатель ПЦК <i>подпись</i>	

СОДЕРЖАНИЕ

1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
4	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	11
5	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	13
	ПРИЛОЖЕНИЯ	

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УП. 01.02 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА: ПОЛУЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКИХ НАВЫКОВ ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИХ, КУЗНЕЧНЫХ, СВАРОЧНЫХ РАБОТ ПМ.01 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ АВТОТРАНСПОРТА

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

ПК 1.1. Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта.

ПК 1.2. Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспорта.

ПК 1.3. Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей.

1.2 Цели и задачи учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен

иметь практический опыт:

- разборки и сборки агрегатов и узлов автомобиля;
- технического контроля эксплуатируемого транспорта;
- осуществления технического обслуживания и ремонта автомобилей;

уметь:

- разрабатывать и осуществлять технологический процесс технического обслуживания и ремонта автотранспорта;
- осуществлять технический контроль автотранспорта;
- оценивать эффективность производственной деятельности;
- осуществлять самостоятельный поиск необходимой информации для решения профессиональных задач;
- анализировать и оценивать состояние охраны труда на производственном участке;

знать:

- устройство и основы теории подвижного состава автотранспорта;
- базовые схемы включения элементов электрооборудования;
- свойства и показатели качества автомобильных эксплуатационных материалов;
- правила оформления технической и отчетной документации;
- классификацию, основные характеристики и технические параметры автомобильного транспорта;
- методы оценки и контроля качества в профессиональной деятельности;
- основные положения действующих нормативных правовых актов;
- основы организации деятельности организаций и управление ими;
- правила и нормы охраны труда, промышленной санитарии и противопожарной защиты.

Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики, реализуемой в рамках модуля ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта ПССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта, обучающийся должен **приобрести практический опыт работы:**

ВПД	Практический опыт работы
Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств (автотранспорта)	Разборка и сборка агрегатов и узлов автомобиля
	Технический контроль эксплуатируемого транспорта
	Осуществление технического обслуживания и ремонта автомобилей

1.3 Количество часов на освоение программы учебной практики:

Всего – 108 часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта. - 108 часов.

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств (автотранспорта), в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта.
ПК 1.2	Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспорта.
ПК 1.3	Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Содержание учебной практики

Код профессиональных компетенций	Наименования профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Виды работ
1	2	3	4
ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9	ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта	108	<p>Охрана труда в станочной мастерской.</p> <p>Работа с измерительным инструментом.</p> <p>Разметка плоских поверхностей металла.</p> <p>Заточка разметочного инструмента.</p> <p>Нанесение рисок.</p> <p>Рубка металла.</p> <p>Правка металла с помощью ручного прессы и с применением призм.</p> <p>Гибка металла на ручном прессе с применением простейших гибочных приспособлений.</p> <p>Резка металла слесарной ножовкой.</p> <p>Резание металла на рычажных ножницах.</p> <p>Опиливание металла продольным штрихом.</p> <p>Опиливание металла поперечным штрихом.</p> <p>Опиливание перекрестным штрихом с применением измерительного инструмента.</p> <p>Притирка и доводка металла.</p> <p>Слесарная обработка отверстий.</p> <p>Оформление технического отчета.</p> <p>Зачет.</p> <p>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</p>

3.2 Тематический план и содержание учебной практики УП 01.02 Получение практических навыков выполнения термических, кузнечных, сварочных работ

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические работы, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Формируемые компетенции
1	2	3	4
Тема 1 Вводное занятие. Охрана труда в кузнечной и сварочной мастерской. Организация рабочего места, пожаро - и электробезопасность	Введение. Цели и задачи практики. Организационные вопросы. Ознакомление учащихся с учебной мастерской, ознакомление с организацией рабочего места, порядок получения и сдачи инструмента и приспособлений. Основные правила и инструкции по безопасности труда, необходимость их выполнения. Основные правила электробезопасности. Пожарная безопасность. Правила пользования электроинструментом.	6	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9
Тема 2 Электрическая дуга и ее применение при сварке. Источники питания сварочной дуги	Электрическая дуга, ее строение и характеристики Возбуждения дуги Технологические особенности сварочной дуги Производительность расплавления и наплавки электродов Общие сведения и классификация Источники питания переменного тока Источники питания постоянного тока	12	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9
Тема 3 Ручная дуговая сварка	Оборудование сварочного поста Сварочные электроды Технология ручной дуговой сварки Особые способы ручной дуговой сварки Ручная дуговая сварка конструкционных низкоуглеродистых и низколегированных сталей Ручная дуговая сварка углеродистых и легированных сталей Дуговая сварка чугуна Наплавка твердым сплавом Ручная дуговая сварка цветных металлов и их сплавов	12	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9

Тема 4 Автоматическая сварка под флюсом	Сущность и особенности процесса сварки под флюсом Оборудование для сварки под флюсом Материалы для сварки под флюсом Технология сварки под флюсом Особенности сварки под флюсом сталей различных систем легирования	6	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9
Тема 5 Дуговая сварка в защитных газах	Сущность и разновидности дуговой сварки в защитных газах Сварочные материалы Оборудования и аппаратура для дуговой сварки в защитных газах Газовая аппаратура и приборы Оборудование для полуавтоматической и автоматической сварки Технология механизированной и автоматической дуговой сварки в защитных газах	12	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9
Тема 6 Технология сварки алюминиевых и титановых сплавов	Алюминиевые сплавы Свариваемость алюминиевых сплавов Материалы для сварки алюминиевых сплавов Технология сварки алюминиевых сплавов Титановые сплавы Технология сварки титановых сплавов	6	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9
Тема 7 Электрошлаковая сварка	Сущность электрошлаковой сварки Режимы сварки и их влияние на форму и состав шва Структура металла шва и около шовной зоны Дефекты сварных соединений Подготовка деталей к сварке Аппаратура и технологическая оснастка Сварочные материалы Дополнительные меры по технике безопасности Примеры промышленного применения электрошлаковой сварки	12	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9
Тема 8 Плазменная и лазерная сварка	Сущность и технологические возможности сжатой дуги Технология сварки сжатой дугой Микроплазменная сварка Сущность и основные преимущества сварки лазерным лучем Технологические особенности процесса лазерной сварки	6	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9

Тема 9 Электронно – лучевая и диффузионная сварка	Физические основы электронно лучевой сварки Технология электронно лучевой сварки Оборудование для электронно лучевой сварки Оборудование для диффузионной сварки Технология диффузионной сварки	6	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9
Тема 10 Контактная сварка	Способы контактной сварки Оборудование для контактной сварки Сварочные электроды Технология контактной сварки Подготовка деталей к сварке и сборка Режимы сварки Контроль качества сварных соединений Охрана труда при контактной сварке	12	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9
Тема 11 Контроль качества сварных соединений	Классификация методов контроля Дефекты сварных соединений и их исправление Контроль внешним осмотром и измерением Определение механических свойств и структуры металла сварных соединений Неразрушающие методы контроля качества сварных соединений и изделий Радиационные методы контроля Акустические методы контроля Магнитные и вихретоковые методы контроля Контроль проникающими веществами Сравнительная эффективность методов неразрушающего контроля	12	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9
Подготовка отчета по практике	Технический отчет оформляется в соответствии с действующими инструкциями и требованиями.	6	ПК 1.1. – 1.3 ОК 1 - 9

4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Кузнечно-сварочные мастерские

Мобильный мультимедийный комплекс: мультимедиапроектор ViewSonic HJ559D, экран Lumien, ноутбук Lenovo 65030;

учебная мебель (12 посадочных мест, рабочее место преподавателя), доска
программное обеспечение:

Лицензионное программное обеспечение:

Linux (Ubuntu) (распространяется свободно);

LibreOffice (распространяется свободно)

7-Zip (распространяется свободно)

Adobe Acrobat Reader (распространяется свободно)

Наглядные демонстрационные материалы

Лабораторное оборудование: сварочный аппарат; набор инструментов; оборудованные сварочные места (сварочные кабины); наковальня; муфельная печь; гидравлический молот.

4.2 Информационное обеспечение обучения

Основная литература

1. Жолобов, Л. А. Устройство автомобилей категорий В и С: учебное пособие для среднего профессионального образования / Л. А. Жолобов. — 2-е изд., перераб. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 265 с.

<https://biblio-online.ru/viewer/ustroystvo-avtomobiley-kategoriy-b-i-c-454148#page/1>

Дополнительная литература

1. Сафиуллин Р. Н. Эксплуатация автомобилей: учебник для среднего профессионального образования / Р. Н. Сафиуллин, А. Г. Башкардин. — 2-е изд., испр. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 204 с.

<https://biblio-online.ru/viewer/ekspluatatsiya-avtomobiley-457217#page/1>

4.3 Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля:

УП.01.02 Получение практических навыков выполнения термических, кузнечных, сварочных работ

4.4 Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов, а также общепрофессиональных дисциплин специальности.

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу:

- наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю преподаваемой дисциплины (модуля);

- опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы;

- получение дополнительного профессионального образования по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется в форме зачета.

По результатам практики руководителями практики от организации и от образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

Студенты, не выполнившие без уважительной причины программу практики или получившие отрицательную оценку, отчисляются из образовательного учреждения как имеющие академическую задолженность. В случае уважительной причины студенты направляются на практику вторично, в свободное от учебы время.

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 1.1. Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта. ПК 1.2. Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспорта. ПК 1.3. Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей.	Проверка отчета по практике Дифференцированный зачет

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

 ФИО

обучающийся на _____ курсе
 по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

успешно прошел учебную практику по профессиональному модулю
ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта
 наименование профессионального модуля

в объеме 108 часов с «___» _____ 202__ г. по «___» _____ 202__ г.
 в организации _____

 наименование организации, юридический адрес

Виды и качество выполнения работ

Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время учебной практики (дополнительно используются произвольные критерии по выбору ОО (на каких местах работал и сколько времени на каждом, краткое содержание выполненных работ практиканта и степень овладения им производственными навыками, дисциплина, посещаемость работы, общественная работа, пр.)) _____

Дата «___» _____ 202__ г.

Подпись руководителя практики _____/ФИО,

 должность

БУЗУЛУКСКИЙ ГИДРОМЕЛИОРАТИВНЫЙ ТЕХНИКУМ-ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ОРЕНБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ОТЧЕТ
ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

УП.01.02 ПОЛУЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКИХ НАВЫКОВ ВЫПОЛНЕНИЯ
ТЕРМИЧЕСКИХ, КУЗНЕЧНЫХ, СВАРОЧНЫХ РАБОТ

ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ 23.02.03 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ
АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА

НА БАЗЕ ПРЕДПРИЯТИЯ _____

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРАКТИКИ

_____ «___» _____ 202 г.
Ф.И.О. должность подпись

ИСПОЛНИТЕЛЬ СТУДЕНТ

_____ 3 курс 31 группа «___» _____ 202 г.
Ф.И.О.

Бузулук, 202 г.

БУЗУЛУКСКИЙ ГИДРОМЕЛИОРАТИВНЫЙ ТЕХНИКУМ-ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ОРЕНБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

РАБОЧИЙ ДНЕВНИК

202__/202__ учебный год

Специальность 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

УП.01.02 Учебная практика: Получение практических навыков выполнения термических,
кузнечных, сварочных работ

ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта
(вид практики)

Курс 3, группа 31

(Фамилия, имя, отчество обучающегося)

Направлен(а) для прохождения практики Бузулукский гидромелиоративный техникум -
филиал ФГБОУ ВО «Оренбургский государственный аграрный университет»
(название предприятия/организации)

сроком с «__» _____ 202_ г. по «__» _____ 202_ г.


Бузулук, 20__ г.

Программа разработана в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта, утверждённым Министерством образования и науки Российской Федерации 22.04.2014 г., приказ № 383 и зарегистрированным в Минюсте России 27.06.2014 г., № 32878

Разработал:  Бондарев В.А.

Программа рассмотрена и одобрена на заседании ПЦК специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

протокол № 4 от «10» марта 2020г.

Председатель ПЦК  Нечаева С.И.

Программа рассмотрена и одобрена на заседании учебно-методической комиссии БГМТ - филиала ФГБОУ ВО Оренбургский ГАУ

Протокол № 6 от «12» марта 2020г.

Председатель
учебно-методической комиссии

 Евсюков С.А.

СОГЛАСОВАНО


Методист филиала

 Леонтьева Е.Р.

Заведующая библиотекой

 Дмитриева Н.М.

Зам. директора по
производственному обучению

 Михайличенко В.В.